# SIVA ÜSTÜ ALÜMİNYUM GÖVDELİ LED'Lİ LINEER AYDINLATMA ARMATÜR ŞARTNAMESİ

Armatür; **"Genel LED Armatür Şartnamesine"** uygun olmalıdır.

**Mekanik Özellikler**

• Armatür; L=1700mm x 48x65mm ebatlarında olmalıdır.
• Armatür gövdesi; alüminyum malzemeden olup mat eloksal veya istenilen RAL kodu ile elektrostatik toz boyalı imal edilmiş olmalıdır.
• Armatür; sonlama kapakları enjeksiyon yöntemiyle alüminyum malzemeden imal edilmiş ve özel G90 füme renk veya istenilen RAL kodu ile boyanmış olmalıdır.
• Armatürün ışık çıkan yüzeyinde; polikarbondan imal edilmiş opal beyaz difüzör kullanılmalıdır.
• Kablo giriş yerlerinde kablo yalıtkanına gelebilecek zararları önlemek ve bağlı olduğu IP koruma sınıfı sürekliliği için plastik geçiş tapası kullanılmalıdır.
• Armatürün; toz ve sıvı girişine karşı koruma sınıfı en az IP20 olmalıdır.
• Armatürün; dış mekanik darbelere karşı dayanımı IK05 olmalıdır

**Optik ve Elektriksel Özellikler**

• Armatürün toplam tüketim gücü; 28W ± %5 olmalıdır.
• Armatürden çıkan toplam ışık akısı; 2430 lm ± %5 olmalıdır.
• Armatür besleme frekans ve gerilim aralığı; 50/60Hz de 220-240VAC olmalıdır.

**LED Paket Özellikleri**

• Işık Kaynağı olarak Mid Power LED kullanılmalı ve CRI (Renksel Geriverim Endeksi) ≥80 olmalıdır.
• Kullanılan LED paketlerin markaları sadece Samsung, Seoul Semiconductor, Cree, Osram, Lumileds, Nichia veya Bridgelux dan biri olmalıdır.
• Kullanılan LED paketlerin renk sıcaklığı 3000K ±75K olmalıdır. (CCT)
• Armatürde kullanılan LED paketlerin ömür projeksiyonu L90 ≥100.000 saat olmalıdır.
• Kullanılan LED paketlerin renk sıcaklık aralığı MacAdam elipsinde Step 3 içinde kalmalıdır.

**Sürücü Özellikleri**

• Kullanılan LED sürücülerin markaları sadece Osram, Inventronics,Tridonic, Vossloh, Philips, Helvar, TCI dan biri olmalıdır.
• Güç faktörü tam yükte pf ≥95 sahip sabit akımlı sürücü kullanılmalıdır.

**Çevresel Özellikler**

• Armatürün çalışma sıcaklık aralığı 0 °C … +35 °C olmalıdır.

**Opsiyonlar**

• İstenildiğinde armatürde DALI uyumlu sürücü kullanılabilmelidir.



