DIŞ MEKAN 3X Ø50cm DİREK YANI MONTAJINA UYGUN LED'Lİ AYDINLATMA ARMATÜR ŞARTNAMESİ

Armatür; **"Genel LED Armatür Şartnamesine"** uygun olmalıdır.

Mekanik Özellikler

• Armatür boyutları; Direk: Ø76mmx3000mm, Taban flanşı:Ø240x8mm. Bir direk çevresinde 3 adet olacak şekilde; Ø500mm aydınlatma kafası olmalıdır.
• Armatür; aydınlatma kafası elektrostatik toz boyalı alüminyum ve direk ise galvaniz üzeri elektrostatik polyester toz boyalı çelik boru olmalıdır. Boya öncesi korozyon direnci için astar boyası ile boyanmış olmalıdır.
• Aydınlatma kafasının ışık çıkan yüzeyinde 5mm temperlenmiş kumlu cam kullanılmalıdır.
• Aydınlatma kafasının ışık çıkan ön yüzü (camlı kısım) menteşe sistemi ile açılabilir olmalıdır.
• Armatür montajında ankraj sistemi kullanılmalıdır. Ankraj malzemeleri galvanizli çelik olmalıdır.
• Kablo giriş yerlerinde kablo yalıtkanına gelebilecek zararları önlemek ve bağlı olduğu IP koruma sınıfı sürekliliği için rakor kullanılacaktır.
• Aydınlatma kafasının; toz ve sıvı girişine karşı koruma sınıfı her yönden en az IP54 olmalıdır.
• Aydınlatma kafasının; dış mekanik darbelere karşı dayanımı her yönden IK08 olmalıdır.

Optik ve Elektriksel Özellikler

• Armatürün toplam tüketim gücü; 3X 87W ± %5 olmalıdır.
• Armatürden çıkan toplam ışık akısı; en az 3X 9300 lm olmalıdır.
• Armatür besleme frekans ve gerilim aralığı; 50/60Hz de 220-240VAC olmalıdır.

LED Paket Özellikleri

• Işık Kaynağı olarak Mid Power LED kullanılmalı ve CRI (Renksel Geriverim endeksi) ≥80 olmalıdır.
• Kullanılan LED paketlerin markaları sadece Samsung, Seoul Semiconductor, Cree, Osram, Lumileds, Nichia veya Bridgelux dan biri olmalıdır.
• Kullanılan LED paketlerin renk sıcaklığı 4000K olmalıdır. (CCT)
• Armatürde kullanılan LED paketlerin ömür projeksiyonu L90 ≥100.000 saat olmalıdır.

Sürücü Özellikleri

• Kullanılan LED sürücülerin markaları sadece Osram, Inventronics, Tridonic, Vossloh, Philips, Helvar, TCI dan biri olmalıdır.
• Güç faktörü tam yükte pf ≥90 sahip sabit akımlı sürücü kullanılmalıdır.

Çevresel Özellikler

• Armatürün çalışma sıcaklık aralığı -20 °C … +40 °C olmalıdır.



