

DIŞ MEKAN 3X Ø50cm DİREK YANI MONTAJINA UYGUN LED'Lİ AYDINLATMA ARMATÜR ŞARTNAMESİ

Armatür; "Genel LED Armatür Şartnamesine" uygun olmalıdır.

Mekanik Özellikler

- Armatür boyutları; Direk: Ø76mmx3000mm, Taban flanşı:Ø240x8mm. Bir direk çevresinde 3 adet olacak şekilde; Ø500mm aydınlatma kafası olmalıdır.
- Armatür; aydınlatma kafası elektrostatik toz boyalı alüminyum ve direk ise galvaniz üzeri elektrostatik polyeester toz boyalı çelik boru olmalıdır. Boya öncesi korozyon direnci için astar boyası ile boyanmış olmalıdır.
- Aydınlatma kafasının ışık çıkan yüzeyinde 5mm temperlenmiş kumlu cam kullanılmalıdır.
- Aydınlatma kafasının ışık çıkan ön yüzü (camlı kısım) menteşe sistemi ile açılabilir olmalıdır.
- Armatür montajında ankraj sistemi kullanılmalıdır. Ankraj malzemeleri galvanizli çelik olmalıdır.
- Kablo giriş yerlerinde kablo yalıtkanına gelebilecek zararları önlemek ve bağlı olduğu IP koruma sınıfı sürekliliği için rakor kullanılacaktır.
- Aydınlatma kafasının; toz ve sıvı girişine karşı koruma sınıfı her yönden en az IP54 olmalıdır.
- Aydınlatma kafasının; dış mekanik darbelere karşı dayanımı her yönden IK08 olmalıdır.

Optik ve Elektriksel Özellikler

- Armatürün toplam tüketim gücü; 3X 87W ± %5 olmalıdır.
- Armatürden çıkan toplam ışık akısı; en az 3X 9300 lm olmalıdır.
- Armatür besleme frekans ve gerilim aralığı; 50/60Hz de 220-240VAC olmalıdır.

LED Paket Özellikleri

- Işık Kaynağı olarak Mid Power LED kullanılmalı ve CRI (Renksel Geriverim endeksi) ≥80 olmalıdır.
- Kullanılan LED paketlerin markaları sadece Samsung, Seoul Semiconductor, Cree, Osram, Lumileds, Nichia veya Bridgelux dan biri olmalıdır.
- Kullanılan LED paketlerin renk sıcaklığı; 4000K olmalıdır. (CCT)
- Armatürde kullanılan LED paketlerin ömür projeksiyonu L90 ≥100.000 saat olmalıdır.

Sürücü Özellikleri

- Kullanılan LED sürücülerin markaları sadece Osram, Inventronics, Tridonic, Vossloh, Philips, Helvar, TCI dan biri olmalıdır.
- Güç faktörü tam yükte pf ≥90 sahip sabit akımlı sürücü kullanılmalıdır.

Çevresel Özellikler

- Armatürün çalışma sıcaklık aralığı -20 °C ... +40 °C olmalıdır.

